*Образец № 4*

**ДО**

**ДИРЕКТОРА НА ИО – БАН, ВАРНА**

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

От ……………………………………………………………………………….………………

*/наименование на участника/*

Адрес на управление:…………………………………………………………………………

П. код: ……………. Тел: ……………. Факс: …………… e-mail: ………………..

Ид. № по ЗДДС………………………………………. ЕИК:…………………………….

Представляван от: ..........................………………………………………………………………..

*/име, презиме, фамилия на представляващия/*

Длъжност: …………………………………………………………………………………

Адрес за кореспонденция:…………………………………………………………………

П. код: ……………. Тел: ……………. Факс: …………… e-mail: ………………..

**УВАЖАЕМА ГОСПОЖО ДИРЕКТОР,**

След като се запознахме с предмета на поръчката и условията за участие в публично състезание с предмет **“Междукласов ремонт на Научно-изследователския кораб „Академик””**, предоставям на вниманието Ви, следното ценово предложение:

**I. Общата цена за изпълнение на договора е: ………….. (словом) лева без ДДС, в т.ч. Цена за изпълнение - ………………. (словом) лв. без ДДС, съгласно попълнена/остойностена ремонтна ведомост и Цена за Непредвидени разходи, в размер на ............. (словом) лв., без ДДС.**

**II. Общата цена за изпълнение на договора е окончателна и не подлежи на увеличение, като:**

**1. посочената цена включва всички разходи по изпълнение на поръчката;**

**2. при изчерпване общата цена за изпълнение на договора, превишението е за наша сметка.**

**3. Плащането на Цената за изпълнение на договора се извършва при условията и по реда на проекта на договор.**

**4. Цената за изпълнение на договора е формирана на базата на ремонтната ведомост.**

**5. Единичните цени в ремонтната ведомост включват всички разходи за съответния вид работа и няма да се променят при изпълнение на договора за възлагане на обществената поръчка, освен в случаите на чл. 116 от Закона за обществени поръчки.**

**III.** В случай че бъдем определени за Изпълнител, предлагаме плащанията по договора да бъдат извършвани по следната банкова сметка:

Обслужваща банка – име и адрес: …………

IBAN: ………………………………………….

BIC код: .........................................................

Титуляр на сметката: …………………..……

**Приложение: попълнена/остойностена ремонтна ведомост – по образец № 4а.**

г.

*(дата на подписване) (подпис и печат)*

*Приложение към ценовото предложение*

*Образец № 4а – приложение към ценовото предложение*

***РЕМОНТНА ВЕДОМОСТ***

***за междукласов ремонт на НИК "Академик"***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Ремонтни работи и резервни части** | **Количество** | | **Цена** | **( лв. )** |
| **Единична** | **Обща** |
|  | ***ОБСЛУЖВАНЕ НА КОРАБА ПО ВРЕМЕ НА РЕМОНТА*** | **Мярка** | **К-во** |  |  |
| **1** | **Приемане на кораба за ремонт в завода. Изготвяне акт за начало на ремонта. След приключване на ремонтните работи - подписване акт за завършване на ремонта.** |  |  |  |  |
| **2** | **Осигуряване на пилот и влекачи при приемане на кораба, при влизане и излизане от дока и при отплаване** | **бр.** | **4,0** |  |  |
| **3** | **Швартовчици връзване/отвързване - 4 маневри** | **бр.** | **4,0** |  |  |
| **4** | **Заводски буксири - 2 бр.** | **маневра** | **2,0** |  |  |
| **5** | **Кейова такса на ден - не се заплаща по време на ремонт** | **ден** | **1,0** |  |  |
| **6** | **Осигуряване брегово захранване 380 V, 50 Hz, 250 A- 1 скачване/разкачване консумация 20000 кWh . Включването и изключването да става в присъствието на корабния електро механик. Осигуряване заземление по време на дока** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **6.1** | **скачване/разкачване** | **комплект** | **3,0** |  |  |
| **6.2** | **консумация** | **кВат** | **15 дни** |  |  |
| **6.3** | **осигуряване заземление** | **бр.** | **2,0** |  |  |
| **7** | **Свързване корабната противопожарна магистрала с тази от брега.** | **бр.** | **1,0** |  |  |
| **7.1** | **Скачване/разкачване** | **бр.** | **3,0** |  |  |
| **7.2** | **пожарникар за 15 дни** | **дни** | **15,0** |  |  |
| **7.3** | **поддържане на налягане в пожарна система - 15 дни** | **дни** | **15,0** |  |  |
| **8** | **Осигуряване снабдяване със сладка вода за кораба** |  |  |  |  |
| **8.1** | **скачване/ разскачване 1 път ,** | **бр.** | **1,0** |  |  |
| **8.2** | **снабдяване със сладка вода(при необходимост)** | **тон** | **1,0** |  |  |
| **9** | **Ежедневно изхвърляне на кухненските отпадъци, почистване на палубата, МО и всички работни места** | **ден** | **15,0** |  |  |
| **10** | **Цялостно почистване на кораба преди отплаване** | **бр.** | **1,0** |  |  |
| **11** | **Осигуряване телефонна връзка с брега ,** | **бр.** | **1,0** |  |  |
| **11.1** | **скачване/разкачване 1 път** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **11.2** | **телефонни услуги** | **дни** | **15,0** |  |  |
| **12** | **Издаване "ГАЗ-ФРИ" сертификат при производствена необходимост** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **12.1** | **първоначален сертификат** | **бр.** | **1,0** |  |  |
| **12.2** | **допълнителни визити** | **бр.** | **6,0** |  |  |
| **13** | **Обслужване с брегови кран и такелажисти при получаване и снемане от кораба на материали, резервни части, продукти .** | **час** | **1,0** |  |  |
| **14** | **Осигуряване периодично предаване на отпадъци и сантинни води** |  |  |  |  |
| **14.1** | **скачване/разскачване 1 път,** | **бр.** | **1,0** |  |  |
| **14.2** | **сдаване на сантинни води** | **тон** | **1,0** |  |  |
| **15** | **Свързване на корабна уредба отпадни води с брегови тръбопровод** | **бр.** | **1,0** |  |  |
| **15.1** | **предаване на отпадни води** | **м.куб** | **1,0** |  |  |
| **16** | **Подаване морска вода към хидрофор морска вода за тоалетните** |  |  |  |  |
| **16.1** | **скачване / разкачване** | **бр.** | **1,0** |  |  |
| **16.2** | **консумация за 7 дни(само на дока)** | **м.куб/ден** | **7 дни** |  |  |
| **17** | **Подаване на сладка вода към хидрофор сладка вода (при необходимост)** | **м.куб/ден** | **7 дни** |  |  |
|  | **Забележка: 1. Дните ремонт/док ще се актуализират след оттъргуването и посочване на** | | | |  |
|  | **конкретни срокове - респективно оферти от спечелилия търга.** | |  |  |  |
|  | **2. При промяна на някоя от операциите заложени в тази точка цените ще се калкулират като** | | | | |
|  | **допълнителна/отпаднала работа .** |  |  |  |  |
| **1** | **Докови работи** |  |  |  |  |
| **1,1** | **Докуване** |  |  |  |  |
| **1.1.1** | **Нареждане стапела в дока съгласно доковия чертеж.** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.1.2** | **Въвеждане кораба в дока и извеждане след докуване.** |  |  |  |  |
|  | **\*първи и последен ден** | **ден** | **2,0** |  |  |
|  | **\*всеки следващ** | **ден** | **5,0** |  |  |
| **1.1.3** | **Изработване и монтаж на задбордните отвори на шпигатите - 10 бр. дървени тапи с отводнителни шлангове Демонтаж от място в края на ремонта и предаване на кораба.** | **бр.** | **10,0** |  |  |
| **1.1.4** | **Изработка и монтаж козирки L- 350 mm б - 4 мм** | **бр.** | **10,00** |  |  |
| **1.1.5** | **Наваряване на шевове трислойно** | **л.м.** | **15,0** |  |  |
| **1.1.6** | **За изплаване от дока:** |  |  |  |  |
|  | **\*приемане баласт** | **м.т.** | **150,0** |  |  |
| **1.2** | **Перо на руля** |  |  |  |  |
| **1.2.1** | **Да се разглоби салника на балера, да се подмени набивката ( 42 х 42 мм )-доставя кораба** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.5.3** | **Подмяна на капролонови втулки от дейдвудната тръба;** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.3** | **Гребен винт - Диаметър 1950 мм, Н-ВРК, 4 ЛОПУСА** |  |  |  |  |
| **1.3.1** | **Полиране гребен винт** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.3.2** | **Да се извърши цветна дефектоскопия по периферията и в основата на лопусите.Предяваване пред БКР** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.3.3** | **Проверка центровката на валовата линия преди и след дока, въвеждане в допустимите норми, набиване пас болтовете във фланцовите съединения** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.3.4** | **Подмяна набивките на дейдвуда, доставени от Изпълнителя – 46 х 46 mm, L = 10 m;** | **м.л** | **10,0** |  |  |
| **1.3.5** | **Здаване винта на л.с. и БКР** |  |  |  |  |
| **1.4** | **ХИДРАВЛИЧНА СИСТЕМА НА ВРК (СПДУ)** |  |  |  |  |
| **1.4.1** | **Хидравлична преса на ВРК и гребния вал** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.4.2** | **Подмяня кoмплект уплътнения за ВРК тип ВР-502М** |  |  |  |  |
|  | **(доставя изпълнителя)** | **компл** | **1,0** |  |  |
| **1.4.3** | **Подмяна масло - доставя кораба** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.4.4** | **Ремонт на ступицата -лагер Ф=210мм. с нови уплътнения от тефлон-10x10mm. Демонтаж и монтаж на предпазителната гривна с нова уплътнителна лента.** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.4.5** | **Ремонт телемотора тип: 502М 00.00.00.У2 – лист 26 от инструкцията на производителя** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.5** | **КОРИДОРНИ (ОПОРЕН И УПОРЕН) ЛАГЕРИ, МЕЖДИНЕН ВАЛ.** |  |  |  |  |
| **1.5.1** | **Междинен вал диаметър – 210 mm, дължина – 1705 mm** |  |  |  |  |
| **1.5.2** | **Да се почистят фундаментите, подложките и петите на лагерите, да се стегнат към фундаментите.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.5.3** | **Да се извърши центровка на валолинията грубо в дока и окончателно на вода. Предявяване центровката на БКР и л.с. и актиране.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.6** | **Кингстонни шахти и решетки** |  |  |  |  |
| **1.6.1** | **Демонтиране на предпазните решетки. Mонтиране на място след ремонта, законтряне** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.6.2** | **Почистване от ръжда, морски обраствания и падаща боя, цялостно бластиране до SA 2 и боядисване както подводната част** | **м2** | **12,0** |  |  |
| **1.6.3** | **Хидравлично изпитание на кингстонните шахти с налягане 1,0 кг/см2. Сдаване на Л.С.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.6.4** | **Скеле за достъп** |  |  |  |  |
|  | **\*монтаж и демонтаж** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.7** | **Кингстони, дънна и задбордна арматура, арматура по системи** |  |  |  |  |
| **1.7.1** | **Демонтаж и след ремонта монтаж на 40 м2 плитове в машинно отделение (приблизителна площ)** | **м2** | **40,0** |  |  |
| **1.7.2** | **нови фрезенкови бронзови болтове ; L = 20 мм; М 8мм** | **бр** | **100,0** |  |  |
|  | **Да се изпълнят следните дейности: Демонтаж от място, пренасяне в цеха, разглобяване, почистване, ремонт- престъргване на клапаните, припасване към гнездата/ леглата/ и предявяване на Л.С. за преглед. Телата да се боядисат вътрешно с 1 пласт боя и да се сглобят с нови уплътнения и салникови набивки. Изпитание на плътност преди монтажа. Предпазителните клапани да се регулират на стенд на необходимото налягане. Монтаж на място. Уплътнения и набивки от завода.** |  |  |  |  |
| **1.8** | **Дънна и задбордна арматура** |  |  |  |  |
| **1.8.1** | **Клинкет Ду = 200** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **1.8.2** | **Кингстон Ду = 200** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **1.8.3** | **Клапан проходно – запорен Ду = 40** | **бр** | **8,0** |  |  |
| **1.8.4** | **Клапан повърхностно – запорен Ду = 40** | **бр** | **5,0** |  |  |
| **1.8.5** | **Клапан повърхностно – запорен Ду = 35** | **бр** | **7,0** |  |  |
| **1.8.6** | **Клапан невъзвратен – запорен Ду = 80** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **1.8.7** | **Клапан ъглов – запорен Ду = 80** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **1.8.8** | **Филтър Ду = 200 с нови гарнитури на капаците** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **1.8.9** | **Клапан проходно – невъзвратен Ду = 80** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **1.8.10** | **Клапан проходно – невъзвратен Ду = 50** | **бр** | **5,0** |  |  |
| **1.9** | **Ремонт на захлопки :** |  |  |  |  |
| **1.9.1** | **Ду = 65** | **бр** | **3,0** |  |  |
| **1.9.2** | **Ду = 80** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **1.10** | **Продухвателните кранове на капаците на филтрите – Ду = 10 – 2 бр.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.11** | **промивка на котвената верига кранове ДУ50** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **1.12** | **промиване котвена верига кранове ДУ35** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.13** | **Система за питева вода** |  |  |  |  |
| **1.13.1** | **ДУ 32 клапан проходен затворен** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.13.2** | **ДУ 40 клапан проходен затворен** | **бр** | **6,0** |  |  |
| **1.13.3** | **ДУ 25 клапан проходен невъзвратен** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.13.4** | **ДУ 40 три ходов фланцеви** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.14** | **КИНГСТОННИ ФИЛТРИ** |  |  |  |  |
|  | **Кингстонни филтри - решетъчен тип.Диам. 250 мм** |  |  |  |  |
| **1.14.1** | **Отваряне /затваряне капаците с нови уплътнения.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.14.2** | **Почистване на корпусите и решетките.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.14.3** | **Боядисване корпусите и капаците от вътрешната страна с 2 пласта боя.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.15** | **Протектори** |  |  |  |  |
| **1.15.1** | **Демонтаж на старите протектори. Монтиране на нови цинкови протектори както следва:** |  |  |  |  |
|  | **\*Кингстонни шахти 5 кг/бр** | **бр** | **6,0** |  |  |
|  | **\*корпус 10 кг/бр** | **бр** | **22,0** |  |  |
|  | **Преди боядисването на корпуса, протекторите да се обмажат с грес *( грес осигурява изпълнителя )* и след боядисването на корпуса-да се почистят и сдадат на Л.С.** |  |  |  |  |
|  | **В цената за подмяна на протекторите да бъде включена и цената за скеле** |  |  |  |  |
| **1.16** | **Котви , котвени вериги** |  |  |  |  |
|  | **Котви тип "Хол" - 2 бр. х 900 кг.** |  |  |  |  |
|  | **Вериги: 2 бр. Кал. 31 мм. х 177,0 л.м.** |  |  |  |  |
| **1.16.1** | **Разединяване веригите от жвакагалса, след ремонта - присъединяване. Раздвижване и гресиране привода на жвакагалса.Сдаване в действие на ЛС.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.16.2** | **Разстилане веригите и поставяне котвите на площадка..** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.16.3** | **Почистване с вода високо налягане -300 бара** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.16.4** | **Боядисване с 1 пласт боя** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.16.5** | **Котвени ключове. Маркиране с медна тел Ф 3 мм и бяла боя. Боядисване кентнерните звена с червена боя.** | **бр** | **14,0** |  |  |
| **1.16.6** | **Заваряване на контрафорси(уточнява се бройката с л.с.)** | **бр** | **15,0** |  |  |
| **1.16.7** | **Изпитание и сдаване на ЛС** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.17** | **ЕХОЛОТ И НАВИГАЦИОННИ РАДАРИ** |  |  |  |  |
| **1.17.1** | **ШАХТА НА ЕХОЛОТА** |  |  |  |  |
| **1.17.2** | **Разскачване кабелите на ехолота,подмяна трансдюсери(2 бр.) измерване съпротивлението на изолацията, актиране. Скачване.Трансдюсери от кораба** | **бр** | **2,0** |  |  |
|  | ***Забележка:* Преди бластирането на корпуса вибраторите на ехолота да се отбележат и покрият** |  |  |  |  |
| **1.17.3** | **Възстановяване работата на щатния ехолот-уточняване** | **бр** | **1,0** |  |  |
|  | **с л.с.** |  |  |  |  |
| **1.18** | **ПОЧИСТВАНЕ И БОЯДИСВАНЕ НА КОРПУСА** |  |  |  |  |
| **1.18.1** | **Почистване с рашкет от обраствания** | **м2** | **250,0** |  |  |
| **1.18.2** | **Почистване цялата площ от кила до главна палуба ( вкл перо на руля, тунел на подрулващо у-во)с водна струя високо налягане - 300 бара** | **м2** | **1228,0** |  |  |
| **1.18.3** | **Бластиране:** |  |  |  |  |
| **а** | **Подводна част и променлив пояс - 723 м2** |  |  |  |  |
|  | **\*SA 2 - 50** | **м2** | **361,5** |  |  |
|  | **\*SA 1 - 30** | **м2** | **216,0** |  |  |
|  | **\*SW - 20** | **м2** | **146,0** |  |  |
| **б** | **Надводен борд - 359 м2** |  |  |  |  |
|  | **\*SA 2 - 10** | **м2** | **36,0** |  |  |
|  | **\*SA 1 - 20** | **м2** | **72,0** |  |  |
|  | **\*SW - 70** | **м2** | **251,0** |  |  |
| **в** | **Фалш борд и планцер- 74 м2** |  |  |  |  |
|  | **\*SW - 100** | **м2** | **74,0** |  |  |
|  | **\*Подсушаване и продухване със сгъстен въздух** | **м2** | **1228,0** |  |  |
| **1.18.4** | **Боядисване** |  |  |  |  |
|  | **Боя и разредител за изпълнение осигурява кораба. След изпълнение на всяка операция предявяване на Л.С. Заводът осигурява необходимото скеле и кран за обезпечаване достъп при боядисване на корпуса. Последните да бъдат включени в стойността на офертното предложение за боядисване на корпуса. След нанасяне на първия слой измиване на цялата повърхнина с вода ниско налягане.** |  |  |  |  |
|  | **Преди нанасяне на боята повърхностите да бъдат чисти и подсушени** |  |  |  |  |
| **1.18.4.1** | **Подводна част - от кила до водолинията** |  |  |  |  |
| **а** | **Един слой грунд** | **м2** | **723,0** |  |  |
| **б** | **Два слоя анти - коразив** | **м2** | **1446,0** |  |  |
| **в** | **Два слоя анти фаулинг** | **м2** | **1446,0** |  |  |
| **1.18.4.2** | **Надводен борд, фалш борд и планцер** |  |  |  |  |
| **а** | **Един слой грунд** | **м2** | **433,0** |  |  |
| **б** | **Два слоя свързващ** | **м2** | **866,0** |  |  |
| **в** | **Един слой финиш** | **м2** | **433,0** |  |  |
| **1.18.5** | **Име на кораба , скали на газенето и товарни марки** |  |  |  |  |
| **1.18.5.1** | **Товарни марки - 2 бр.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.18.5.2** | **Товарни скали - 6 бр. общо 80 знака** | **бр** | **80,0** |  |  |
| **1.18.5.3** | **Име на кораба и порт - 27 знака** | **бр** | **27,0** |  |  |
| **а** | **Боядисване с два пласта бяла боя - доставя кораба.** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.18.5.4** | **Отсичане водолинията** | **м** | **276,0** |  |  |
|  | **\*В цената да се калкулира и необходимото скеле** |  |  |  |  |
|  | **\*Сдаване на л.с.** |  |  |  |  |
| **1.18.6** | **Боядисване на други устройства и механизми** |  |  |  |  |
|  | **Палубна част, главна палуба, палуба бака и палуба юта** |  |  |  |  |
| **1.18.6.1** | **Носова мачта - 10 м2** |  |  |  |  |
| **а** | **бластиране SA 2 - 10%** | **м2** | **1,0** |  |  |
| **б** | **боядисване T/U една ръка грунд** | **м2** | **10,0** |  |  |
| **в** | **боядисване F/C една ръка боя** | **м2** | **10,0** |  |  |
| **г** | **скеле** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.18.6.2** | **Изработка и монтаж(заваряване) на допълнителни степенки по предна мачта в горния край, 8-9бр. Подмяна на повредени в долния край и боядисване** | **бр** | **9,0** |  |  |
| **1.18.6.3** | **Ремонт/подмяна леери бака ляв борд и боядисване** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.18.6.4** | **Ремонт отдушник бака ляв борд и боядисване** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **1.18.6.5** | **Главна мачта - 45 м2** |  |  |  |  |
| **а** | **бластиране SA 2** | **м2** | **3,0** |  |  |
| **б** | **боядисване T/U една ръка грунд** | **м2** | **45,0** |  |  |
| **в** | **боядисване F/C една ръка боя** | **м2** | **45,0** |  |  |
| **г** | **скеле** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **2** | **ПАЛУБНИ ХИДРАВЛИЧНИ МЕХАНИЗМИ** |  |  |  |  |
| **2.1** | **Носови сгъваем кран Hiab 110** |  |  |  |  |
| **2.1.1** | **Профилактика на крана** |  |  |  |  |
|  | **\*ръчен хидравличен разпределител за управление-6 секции-монтаж на нов (от кораба) с нови уплътнители** | **бр** | **1,0** |  |  |
|  | **\*пускане в действие, обезвъздушаване, регулиране, издаване на ЛС.** | **бр** | **1,0** |  |  |
|  | **\*проверка под товар и издаване на екипаж и регистър** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **2.2** | **Носова лебедка 2.5 т-ремонт спирачка на хидр.цилиндър** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **2.3** | **Кърмови сгъваем кран Hiab 360** |  |  |  |  |
| **2.3.1** | **Профилактика на крана** | **бр** | **1,0** |  |  |
|  | **\*ръчни хидравлични разпределители за управление 2 бр.-** |  |  |  |  |
|  | **6 секции плюс 2 секции- демонтаж,монтаж на нов с нови** | **бр** | **2,0** |  |  |
|  | **уплътнители(уплътнители)** |  |  |  |  |
|  | **\*пускане в действие, обезвъздушаване, регулиране, издаване на ЛС.** | **бр** | **1,0** |  |  |
|  | **\*проверка под товар и издаване на екипаж и регистър** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **2.4** | **Брашпил тип БЧ** |  |  |  |  |
| **2.4.1** | **Демонтаж капака,ремонт зацепващ възел,монтаж на място** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **2.1.2** | **Изпитание и сдаване на ЛС** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **3** | **Ремонт тръбопроводи** |  |  |  |  |
| **3.1** | **Подмяна на тръбопроводи (при необходимост). Тръбопроводите за морска вода да са горещо поцинковани** | **м.л** | **30,0** |  |  |
| **4** | **РЕМОНТ ПО ЕЛЕКТРООБОРУДВАНЕТО** |  |  |  |  |
| **4.1** | **Пълен мега тест в началото и края на ремонта с отстраняване на ниската изолация.** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.2** | **Външно осветление 220 волта** |  |  |  |  |
| **4.2.1** | **Доставка и подмяна на 50м.кабел шкатн 2 х1.5 м2** | **м.л** | **50,0** |  |  |
| **4.2.2** | **Подмяна на крепежи L=30m.** | **м.л** | **30,0** |  |  |
| **4.3** | **Прожектори** |  |  |  |  |
| **4.3.1** | **подмяна на 16бр. щепсел –контакти** | **бр** | **16,0** |  |  |
| **4.3.2** | **За целта да се демонтират прожекторите от стойките. Стойките да се бластират, раздвижат чрез нагряване - грундиране, гресиране и боядисване.** | **бр** | **16,0** |  |  |
| **4.4** | **Прекарване на нова линия (съгласуване с л.с.)** | **м.л** | **50,0** |  |  |
| **4.4.1** | **кабел ШКАТН 2х1.5м2 , L=20м. захранваща прожектора на димоход л/б.** | **м.л** | **20,0** |  |  |
| **4.4.2** | **кабел ШКАТН 2х1.5м2 , L=5м за 2 бр ,,Гама,, тела на димоход д/б** | **м.л** | **5,0** |  |  |
| **4.5** | **Подмяна на щепсел –контакти за пътевите светлини по мачтите.** | **бр** | **10,0** |  |  |
| **4.6** | **Подмяна на кабел 3х1.5м2 за пътевите светлини L=30м.** | **м.л** | **30,0** |  |  |
| **4.7** | **Подмяна на ел. ключове тип Т-5М.** | **бр** | **5,0** |  |  |
| **4.8** | **Малоаварийно осветление външни палуби.** |  |  |  |  |
| **4.8.1** | **Подмяна на осветителни тела- катерно 15вт. Тип-23-2-906-754 или сс-56А-с26-25** | **бр** | **10,0** |  |  |
| **4.8.2** | **При подмяна на всички осветителни тела и щепсел-контакти да се извърши качествена обработка на краищата и навсякъде да бъдат поставени замасяващи проводници.** | **бр** | **10,0** |  |  |
| **4.9** | **Профилактика контролерите на шпила-2бр. Очукване и рихтоване на кутиите. Подмяна на Уплътненията и пантите -2бр** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.10** | **Подмяна на постояннотоков контактор от станцията на брашпила- тип КМ 2211-9Т-25А;380В** | **бр** | **20,0** |  |  |
| **4.11** | **Дизел генератори № 1,2 – ГСС114-8М; 187,5 kVA; 750 об/мин; 400 V** | |  |  |  |
|  | **№ 3,4 – ГСС103-8М; 125 kVA; 750 ob/400V** | |  |  |  |
| **4.11.1** | **Профилактика на четкови апарати, подмяна четки,шлайф пръстени, сглобка, реглаж напрежения, динамика регулатори, настройки претоварване и обратна мощност, работа под товар.** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **4.11.2** | **Профилактика блокове управление, подмяна потенциометър, реглаж на регулатори напрежение и стиковане с блокове управление.** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **4.11.3** | **Профилактика на Генераторните автомати тип А8М/Iном 400АИ400V да се измият, издухат, преглед за хлабини и притягане.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.11.4** | **Профилактика на 4 бр сервомотори-тип Д25Г СССР.** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **4.11.5** | **Сигнализацията на прибор “Електрон-7” да се настрои на 0,05 МОма** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.11.6** | **Релета РВ1÷РВ4 да се настроят на време за сработване 10÷12сек.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.11.7** | **Релета 1РОМ÷4РОМ да се настроят на 15% Рном на съответния генератор със задръжка по време 5÷7сек** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.11.8** | **Релета РПГ1 до РПГ4 да се настроят на 105% Iном, а релета РПГ5 до РПГ12 на 110% Iном при cosФ=0,75. Сработването на релета РПГ1 до РПГ12 да стане със задръжка по време 0,5 ÷ 2,5сек** | **бр** | **12,0** |  |  |
| **4.11.9** | **Реле РВ8 да се настрои на време за сработване 7сек.** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.12** | **Вътрешно осветление – 220 В** |  |  |  |  |
| **4.12.1** | **Обработка краищата (изпечени) на 35 бр ел. осв. тела тип Гама и други** | **бр** | **35,0** |  |  |
| **4.12.2** | **В табла нормално осветление 3 и 4 – подмяна на клемореди и обработка на краища –10 бр** | **бр** | **50,0** |  |  |
| **4.13** | **Акумулаторни батерии тип 10 - КР L–60 Р–12 волта, 60 Ач–Демонтаж от място, транспорт до цеха, дефектация и ремонт –промивка и подмяна на електролита. Монтаж на място.** | **бр** | **14,0** |  |  |
| **4.14** | **Ел. двигатели по механизми - всички ел. двигатели са на 380 V, 50 Hz** |  |  |  |  |
|  | **Измерване и актиране съпротивлението на изолацията преди и след ремонта. Разкуплиране, разкрачване от кабелите, демонтаж от място, пренасяне в цеха. След ремонта връщане на кораба, центровка и монтаж на място по обратен ред. Разглобяване, дефектовка лагерни касети, при необходимост престъргване и набивани на втулки, измиване, лакиране, сушене, смяна лагери, сглобяване. Лагери от изпълнителя. На всички ел.двигатели да се поставят заземяващи проводници. Предевяване на ЛС и БКР** |  |  |  |  |
| **4.14.1** | **помпа охлаждане ГД, сладка вода – АМ52-2; 7,5 KW; 14,5A; 2870 об/мин; 6207Z - 1 бр** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.14.2** | **помпа ступица - АОМ 12-4; 1,1 KW; 1210 об/мин** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.14.3** | **пожарна основна – АМ71-2Т; 19 KW; 35A; 2900 об/мин; 6310Z–2 бр** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.14.4** | **пожарна резервна – АМ62-2Т; 14 KW; 28,3A; 2860 об/мин; 6210Z–1 бр; 6308Z–1 бр** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.14.5** | **електродвигател на рулева машина – 2 KW; 1400 об/мин - 1 бр.;** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.14.6** | **електродвигател фекална система 7 KW; 2900 об/мин** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.14.7** | **хидрофори – 2бр. - АО2-41-4; 4 KW; 1450 об/мин; 6206Z–2 бр** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.14.8** | **хидравлика ВРК – 2 бр – АМ51-4; 4,5 KW; 1150 об/мин;** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.14.9** | **въздушни компресори – 2 бр. МР3К – 6М; 7,5 KW; 970 об/мин; 309К–1 бр** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.14.10** | **брашпил МАП422 – 4; 2,4/11/2,5 KW; 460/880/445 об /мин; 6310Z–1 бр** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.14.11** | **шпил МАП421 – 4; 7/5,6 KW; 1400/650 об /мин** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.15** | **Вентилатори** |  |  |  |  |
| **4.15.1** | **вентилатор - шахта – АОМ31-2Т; 1,5 KW; 2855 об /мин** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.15.2** | **вентилатор – МО л/б и д/б - 2бр– АМ52-4М; 6 KW; 1430 об /мин** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.15.3** | **вентилатор МО л/б– АОМ41-2Т; 3,2 KW; 2870 об /мин** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.15.4** | **вентилатор хладилна тип 4АО-80 Р=1.1кW;1230 об/мин** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.15.5** | **Хидравлична станция АОМ-31-2 ; 2,2 KW; 2870об/мин** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **1.15.6** | **Климатик: АМ-22-2 ; 1,1KW; 2850об/мин – 2 бр.** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.15.7** | **Рулева: АМ-22-2 ; 1,1KW; 2720об/мин – 1 бр.** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.15.8** | **Вентилатор кухня-АОМ31-2Т;1,5 KW;2855 об/мин** |  |  |  |  |
| **4.16** | **Трансформатори - Профилактика – отваряне капаци, издухване, оглед, притягане шпилки, затваряне** |  |  |  |  |
|  | **\*ТСЗК100/04; 100 kVA; 380/220** | **бр** | **1,0** |  |  |
|  | **\*ТСЗК40/04; 40 kVA; 380/220** | **бр** | **1,0** |  |  |
|  | **При ремонта на вентилаторите да се предвиди напластяване на осите.** |  |  |  |  |
|  | **Вентилаторните турбини да се балансират динамично** |  |  |  |  |
|  | **На всички ел.двигатели да се поставят заземяващи проводници.** |  |  |  |  |
| **4.17** | **КИП и АВТОМАТИКА** |  |  |  |  |
| **4.17.1** | **Проверка и пълен функционален тест на система за пожарна сигнализация Тип RFT.Издаване на сертификат** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.17.2** | **Двукратен тест на пожарни датчици преди и след ремонт на станцията включващ и проверка на 155 кабелни линии** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.17.3** | **Демонтаж, проверка, освидетелстване и монтаж на дистанционни термометри с капиларни тръби за ДГ** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.17.4** | **Демонтаж, проверка, освидетелстване и монтаж на тахометри и тахогенератори – комплекти за ДГ** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.17.5** | **Демонтаж, проверка в лаборатория, освидетелстване и монтаж обратно  на следните измервателни прибори:** |  |  |  |  |
|  | **\*амперметри** | **бр** | **22,0** |  |  |
|  | **\*ватмери** | **бр** | **5,0** |  |  |
|  | **\*волтмери** | **бр** | **10,0** |  |  |
|  | **\*честотомери** | **бр** | **5,0** |  |  |
|  | **\*синхрономери** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.17.6** | **Маркиране, демонтаж, проверка и освидетелстване на системи за автоматичен контрол на изолацията с електронни добавъчни блокове-комплекти** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **4.17.7** | **Ремонт на системи за автоматичен контрол на изолацията с електронни добавъчни блокове-комплекти** | **бр** | **3,0** |  |  |
| **4.17.8** | **Маркиране, разкачване, демонтаж, отнасяне в лаборатория, профилактика и по обратен ред монтаж и закачване на генераторни автомати –ГРТ иАРТ** | **к-т** | **5,0** |  |  |
| **4.17.9** | **Обезточване, почистване със въздух ,измиване с електроклин, подсушаване, притягане на връзки на табла ГРТ,АРТ** | **бр** | **100,0** |  |  |
| **4.17.10** | **Демонтаж, проверка ,настройка и сертифициране на генераторни защити както следва: 100%, 105%, 110%, обратна мощност-4броя генератори** | **бр** | **4,0** |  |  |
| **4.18** | **ГРТ и АРТ** |  |  |  |  |
| **4.18.1** | **Провеждане на мегатест с протокол за БКР** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.18.2** | **Демонтаж,проверка в лаборатотия,настройка,и еталониране на следните прибори :** |  |  |  |  |
|  | **\*амперметри** | **бр** | **22,0** |  |  |
|  | **\*ватметри** | **бр** | **5,0** |  |  |
|  | **\*волтметри** | **бр** | **10,0** |  |  |
|  | **\*честотометри ( с добавъчно устройство )** | **бр** | **5,0** |  |  |
|  | **\*синхронометри** | **бр.** | **2** |  |  |
|  | **\*измерители на изолацията – 2 бр. тип “Омега-ИК” и 2 бр. тип “005 МЕТОНМ” в ГРТ** |  |  |  |  |
|  | **- "Омега-ИК"** | **бр** | **2,0** |  |  |
|  | **- ' 005 МЕТОНМ "** | **бр** | **2,0** |  |  |
| **4.18.3** | **Подмяна на контактор в АРТ** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **4.18.4** | **Измиване и притягане на връзките в ГРТ И АРТ** | **бр** | **50,0** |  |  |
| **5** | **САНТИНИ В МАШИННОТО ОТДЕЛЕНИЕ – площ 210 м2** |  |  |  |  |
| **5.1** | **Да се почистят ,обезмаслят и подсушат сантините в машинното отделение подходящо за огневи работи в началото и в края на ремонта** | **м2** | **210,0** |  |  |
| **5.2** | **Демонтаж и монтаж на необходимите плитове** | **м2** | **25,0** |  |  |
| **5.3** | **Да се изхвърлят утайки и налеп** | **тон** | **1,0** |  |  |
| **6** | **Осушителни кладенци за сантините – 4 бр.** |  |  |  |  |
| **6.1** | **Да се изхвърлят утайки и налеп** | **тон** | **1,0** |  |  |
| **6.2** | **Да се почистят и подсушат** | **м2** | **1,0** |  |  |
| **6.3** | **Да се предявят на личния състав** |  |  |  |  |
| **6.4** | **Сигнализация ниво сантини** |  |  |  |  |
|  | **\*Няколкократен тест, сдаване на л.с** | **бр.** | **3** |  |  |
| **7** | **ГОРИВНА ЦИСТЕРНА ЗА ЛЕКО ГОРИВО – 1 бр** |  |  |  |  |
| **7.1** | **Демонтаж/монтаж гърловина на горивна цистерна 600 х 450 мм, подмяна гумена гарнитура б=5мм. Гарнитура от завода** | **бр** | **1,0** |  |  |
| **7.2** | **Да се почистят и изхвърлят утайки и налеп** | **тон** | **1,0** |  |  |
| **7.3** | **Да се предяви танка за преглед на л.с.** |  |  |  |  |
|  | **ОБЩО /Цена заизпълнение/:** | | | |  |
|  | **10% НЕПРЕДВИДЕНИ РАЗХОДИ:** | | | |  |
|  | **ОБЩО ВСИЧКО /Обща цена за изпълнение/:** | | | |  |